

BOHREINHEIT

Vorschub mittels Präzisionskugelspindel

BS10CN

Ø 10 mm



70 mm



7000 U/min



1,1 kW

TECHNISCHE DATEN

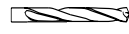
Bohrleistung in Stahl (60 daN/mm ²) :	10 mm
Breite des Spindelkörpers :	100 mm
Gesamthub :	70 mm
Vorschubkraft (max.) :	200 daN (mit Servomotor 2 Nm Übersetzung 1/1)
Vorschubgeschwindigkeit (max.) :	7500 mm/min (mit Servomotor 1500 U/min Übersetzung 1/1)
Wiederholungsgenauigkeit :	0,01 mm
Werkzeugaufnahme :	ESX 20
Spindellagerung vo. :	Präzisionschrägkugellager
Montage der Spindellagerung vo. :	2 Lage in O-Anordnung
Spindeldurchmesser am vorderen Lager :	20 mm
Lagerschmierung :	Fett
Spindeltriebsmotor (*) :	0,55 kW - 1500 U/min 0,75 kW - 3000 U/min
Motorbauform :	B14
Riementrieb :	POLY-V-J15
Spindeldrehzahl (*) :	495 - 7000 U/min
Vorschubservomotor :	optional
Anbauteile für Servomotor (*) :	Lieferumfang BSI
Riementrieb für Vorschub (*) :	Zahnriementrieb Übersetzung 1/1 oder 1/2
Präzisionskugelspindel :	Ø 16 mm, Steigung 5 mm, Präzision 0,05 mm/300 mm
3 Induktivendshalter :	Schließer PNP - 10/30 V Gleichstrom
Gewicht :	36 kg
Farbe :	hellgrau RAL 7035

OPTIONEN

Werkzeugaufnahme :	DIN 55058 - Ø16 (α)
Werkzeugaufnahme :	DIN 55058 - Ø20 (α)
Pinole :	Flanschaufnahme (α)
Pinolen- und Präzisionskugelspindelschmierung :	Zentralschmierungsanschluß (α)
Spindeltriebsmotor alle Typen :	1,1 kW (Motorbaugröße 80)
Riementrieb der Spindel :	Zahnriementrieb
Vorschubservomotor alle Typen :	max. Drehmoment 2 Nm (α)
Späneabdeckung :	für Spindel ESX 20 (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Standardpinole (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Pinole mit Flanschaufnahme (α)
Farbe :	RAL (*)

ZUBEHÖR

Spannzange ESX 20 Ø (*) :	Ø 1 - 3 mm
Spannzange ESX 20 Ø (*) :	Ø 3 - 13 mm
Kühlkörper :	für Fließbohren (α)
Positionieranschlag (5 Stck.) (α)	



Ø 10 mm



70 mm

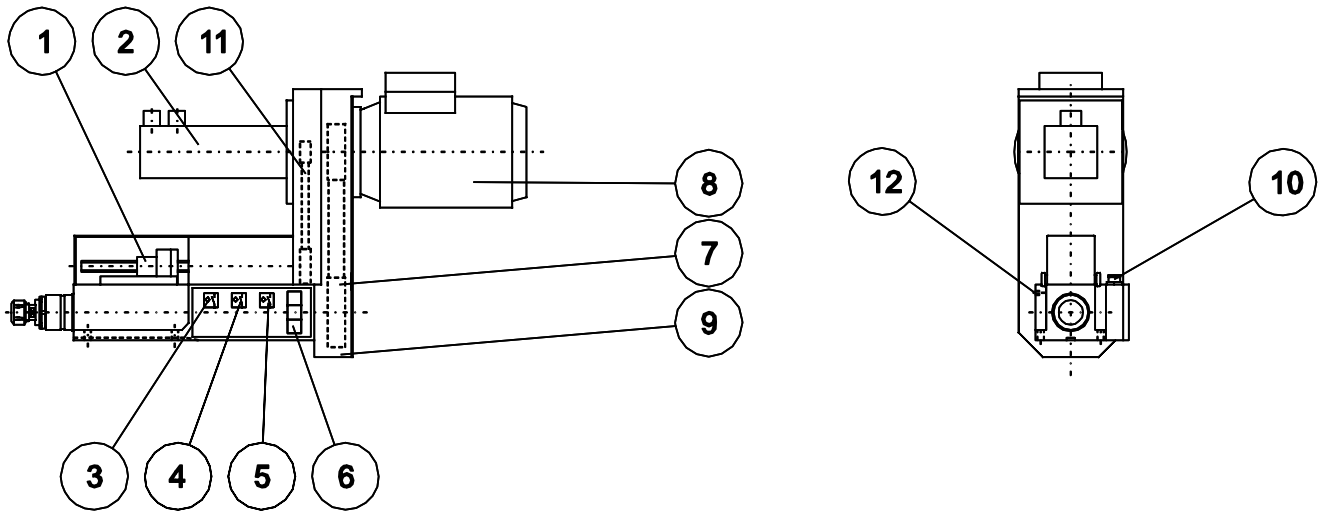


7000 U/min



1,1 kW

BESCHREIBUNG DER BAUTEILE



- 1 - Vorgespannte Präzisionskugelspindel
- 2 - Vorschub Servomotor
- 3 - Vorderer Sicherheitsendschalter
- 4 - Referenzpunkt
- 5 - Hinterer Sicherheitsendschalter
- 6 - Klemmkasten der Endschalter

- 7 - Poly-V Riementrieb
- 8 - Spindeltriebmotor
- 9 - Antriebsgehäuse
- 10 - Kabelverschraubung
- 11 - Zahnriementrieb der Präzisionskugelspindel
- 12 - Schmierung der Präzisionskugelspindel

BOHREINHEIT

Vorschub mittels Präzisionskugelspindel

BS10CN



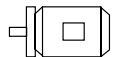
Ø 10 mm



70 mm



7000 U/min



1,1 kW

MABBLATT

