



## TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl (60 daN/mm <sup>2</sup> ) : .....	Ø 18 mm
Breite des Spindelkörpers : .....	150 mm
Gesamthub / Arbeitshub : .....	120 / 120 mm
Vorschubkraft bei 6 bar : .....	408 daN
Arbeitsvorschub regelbar : .....	20 - 10000 mm/min
Werkzeugaufnahme : .....	SK30
Spindellagerung : .....	Kegelrollenlager
Anordnung der Spindellager vo./hi. : .....	1 / 1 in O-Anordnung
Spindeldurchmesser am vorderen Lager : .....	30 mm
Lagerschmierung : .....	Fett
Spindelantriebsmotor (*) : .....	1,1 kW - 1500 U/min 1,5 kW - 3000 U/min
Motorbauform : .....	B14
Riementrieb : .....	POLY-V-J15
Spindeldrehzahl (*) : .....	495 - 3500 U/min
Hydraulischer Bremszylinder : .....	Standard Zyklus
2 Induktivendshalter : .....	Schließer PNP 10/30 V Gleichstrom
Gewicht : .....	88 kg
Farbe : .....	hellgrau RAL 7035

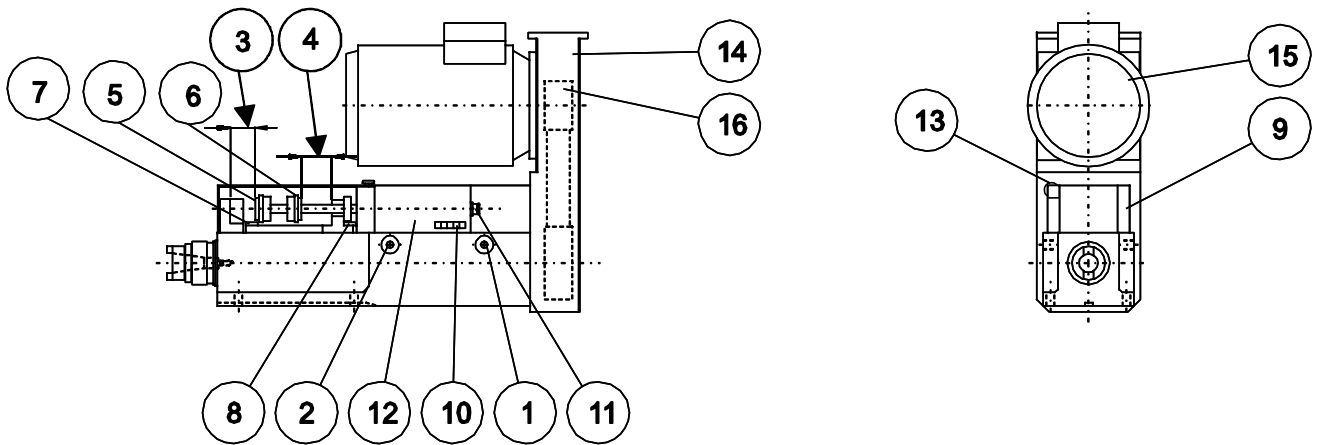
## OPTIONEN

Werkzeugaufnahme : .....	DIN 55058 - Ø28 (α)
Spindellagerung : .....	Präzisionsschräggugellager für Spindeldrehzahl bis 5700 U/min
Pinole : .....	Flanschaufnahme (α)
Pinolenschmierung : .....	Zentralschmierungsanschluß (α)
Max. Motorleistung : .....	5,5 kW (Motorbaugröße 112)
Riementrieb : .....	Zahnriementrieb (α)
Hydraulischer Bremszylinder : .....	Entspaneinrichtung (α)
Hydraulischer Bremszylinder : .....	Spanbrecheinrichtung (α)
Hydraulischer Bremszylinder : .....	Sprungschaltung (α)
Späneabdeckung : .....	für Spindel SK30 (α)
Axiale Kühlmittelzufuhr (ohne Drehverteiler) : .....	SK30 (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) : .....	Standardpinole (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) : .....	Pinole mit Flanschaufnahme (α)
Farbe : .....	RAL (*)

## ZUBEHÖR

Spannzangenhalter mit Spannschlüssel : .....	SK30-ESX32 (α)
Spannzange ESX 32 Ø (*) : .....	Ø 1 - 3 mm
Spannzange ESX 32 Ø (*) : .....	Ø 3 - 20 mm
Werkzeughalterbefestigung : .....	CF-SK30 (α)
Werkzeughalter : .....	für Fließbohren (α)
Drehverteiler : .....	auskuppelbar (α)
Drehverteiler : .....	nicht auskuppelbar (α)
Positionieranschlag (5 Stck.) (α)	

**BESCHREIBUNG DER BAUTEILE**



- 1 - Luftanschluß für Vorlauf (3/8")
- 2 - Luftanschluß für Rücklauf (3/8")
- 3 - Arbeitshub
- 4 - Eilvorschub
- 5 - Stellring Arbeitshub
- 6 - Stellring Eilvorschub
- 7 - Vorderer Endschalter
- 8 - Hinterer Endschalter

- 9 - Schutzgehäuse
- 10 - Klemmkasten der Endschalter
- 11 - Kabelverschraubung
- 12 - Hydraulische Bremse
- 13 - Einstellschraube für Arbeitshubgeschwindigkeit
- 14 - Antriebsgehäuse um 4 x 90° schwenkbar
- 15 - Der Antriebsmotor kann nach vorne oder nach hinten montiert werden
- 16 - POLY-V Riementrieb

