

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl (60 daN/mm ²) :	Ø 25 mm
Breite des Spindelkörpers :	180 mm
Gesamthub / Arbeitshub :	200 / 140 mm
Vorschubkraft bei 6 bar :	828 daN
Arbeitsvorschub regelbar :	20 - 10000 mm/min
Werkzeugaufnahme :	SK40
Spindellagerung :	Kegelrollenlager
Anordnung der Spindellager vo./hi. :	1 / 1 in O - Anordnung
Spindeldurchmesser am vorderen Lager :	50 mm
Lagerschmierung :	Fett
Spindelantriebsmotor (*) :	2,2 kW - 1000 U/min 2,2 kW - 1500 U/min
Motorbauform :	B14
Riementrieb :	POLY-V-J15
Spindeldrehzahl (*) :	280 - 2860 U/min
Hydraulischer Bremszylinder :	Standard Zyklus
2 Induktivendshalter :	Schließer PNP - 10/30 V Gleichstrom
Gewicht :	135 kg
Farbe :	hellgrau RAL 7035

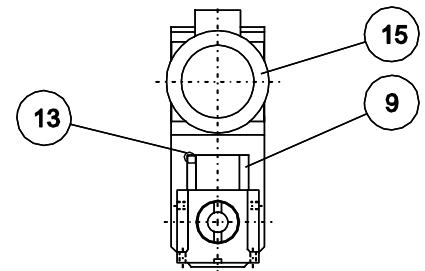
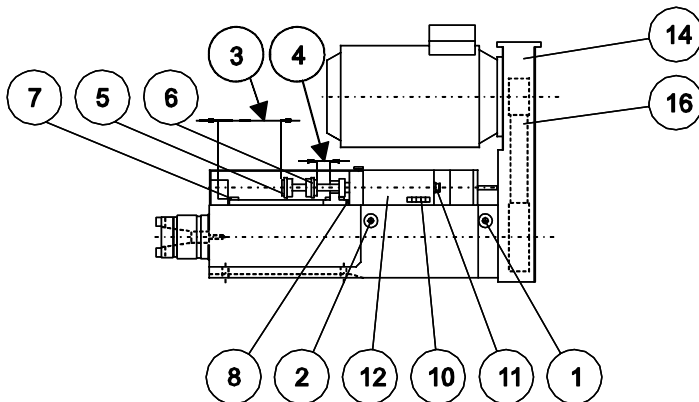
OPTIONEN

Spindellagerung :	Präzisionsschräggugellager für Spindeldrehzahl bis 5700 U/min
Pinole :	Flanschaufnahme (α)
Pinolenschmierung :	Zentralschmierungsanschluß (α)
Max. Motorleistung :	5,5 kW (Motorbaugröße 112)
Riementrieb :	Zahnriementrieb
Hydraulischer Bremszylinder :	Entspaneinrichtung (α)
Hydraulischer Bremszylinder :	Spanbrecheinrichtung (α)
Hydraulischer Bremszylinder :	Sprungschaltung (α)
Späneabdeckung :	für Spindel SK40 (α)
Axiale Kühlmittelzufuhr (ohne Drehverteiler) :	SK40 (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Standardpinole (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Pinole mit Flanschaufnahme (α)
Farbe :	RAL (*)

ZUBEHÖR

Spannzangenhalter mit Spannschlüssel :	SK40-ESX32 (α)
Spannzange ESX 32 Ø (*) :	Ø 1 - 3 mm
Spannzange ESX 32 Ø (*) :	Ø 3 - 20 mm
Werkzeughalterbefestigung :	CF-SK40 (α)
Werkzeughalter :	für Fließbohren (α)
Drehverteiler :	auskuppelbar (α)
Drehverteiler :	nicht auskuppelbar (α)
Positionierschlag (5 Stck.) (α)	

BESCHREIBUNG DER BAUTEILE




- 1 - Luftanschluß für Vorlauf (3/8")
- 2 - Luftanschluß für Rücklauf (3/8")
- 3 - Arbeitshub
- 4 - Eilvorschub
- 5 - Stellring Arbeitshub
- 6 - Stellring Eilvorschub
- 7 - Vorderer Endschalter
- 8 - Hinterer Endschalter

- 9 - Schutzgehäuse
- 10 - Klemmkasten der Endschalter
- 11 - Kabelverschraubung
- 12 - Hydraulische Bremse
- 13 - Einstellschraube für Arbeitshubgeschwindigkeit
- 14 - Antriebsgehäuse um 4 x 90° schwenkbar
- 15 - Der Antriebsmotor kann nach vorne oder nach hinten montiert werden
- 16 - POLY-V Riementrieb


BOHREINHEIT
Pneumatischer Vorschub

BS25P


Ø 25 mm


200 mm


5700 U/min


5,5 kW

MABBLATT

