



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl(60 daN/mm ²) :	Ø 16 mm
Breite des Spindelkörpers :	140 mm
Gesamthub :	250 mm
Vorschubkraft (max.) :	570 daN
Vorschubgeschwindigkeit (max.) :	10000 mm/min
Kolbenfläche beim Vorlauf :	19 cm ²
Kolbenfläche beim Rücklauf :	12 cm ²
Maximaler Betriebsdruck :	50 bar
Werkzeugaufnahme :	DIN 55058 - Ø 28
Abdichtung der Spindelnase :	mittels Sperrluft
Spindellagerung :	Kegelrollenlager
Anordnung der Spindellager vo./hi. :	3 / 2 in O-Anordnung
Spindeldurchmesser am vorderen Lager:	30 / 25 mm
Lagerschmierung :	Fett
Spindelantriebsmotor (*) :	1,5 kW - 1500 U/min 1,5 kW - 3000 U/min
Motorbauform (*) :	B5 oder B14
Riementrieb :	POLY-V-J15
Spindeldrehzahl (*) :	495 - 3500 U/min
Nockengehäuse :	4-Spuren Nockengehäuse
Gewicht :	96 kg
Farbe:	hellgrau RAL 7035

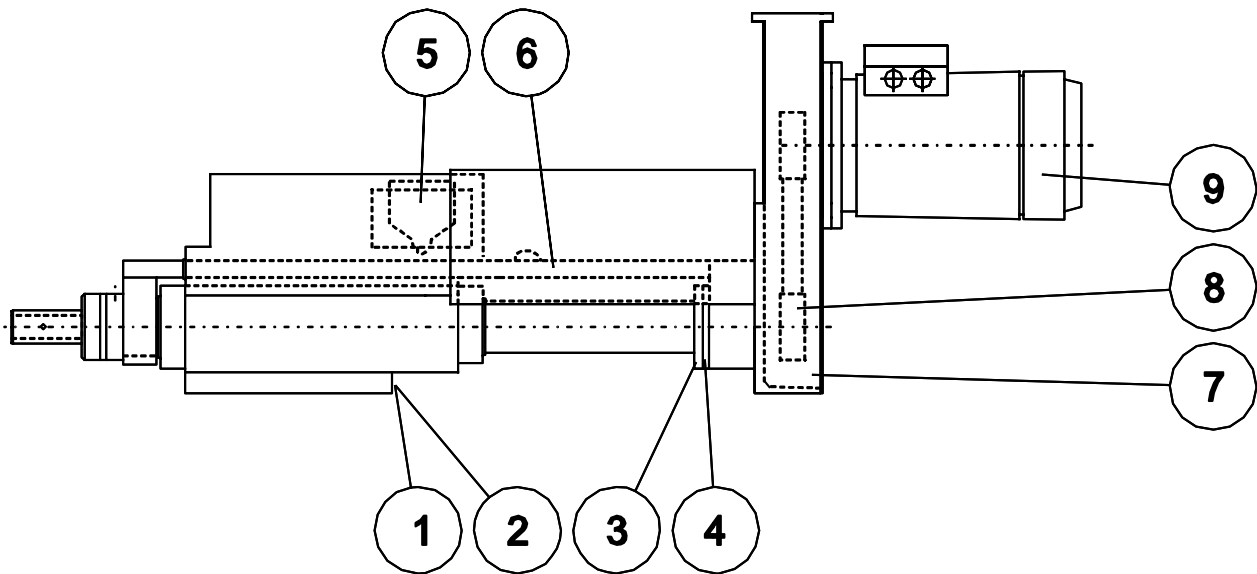
OPTIONEN

Gesamthub :	180 mm
Werkzeugaufnahme :	DIN 55058 - Ø16
Werkzeugaufnahme :	DIN 55058 - Ø20
Max. Motorleistung :	3 kW (Motorbaugröße 100)
Hydraulischer Antriebsmotor :	koaxiale Anordnung
Riementrieb :	Zahnriementrieb
Nockengehäuse :	RGBF 4 Spuren
Nockengehäuse :	RGBF 6 Spuren
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Standardpinole
Sicherheitsriegel :	für senkrechten Einbau
Farbe :	RAL (*)

ZUBEHÖR

Positionieranschlag (5 Stck.)

BESCHREIBUNG DER BAUTEILE



- 1 - Hydraulikanschluß für Vorlauf (3/8")
- 2 - Hydraulikanschluß für Rücklauf (3/8")
- 3 - Vorderer Endanschlag
- 4 - Abstimmplatte für Hub
- 5 - 4-Spuren Nockengehäuse

- 6 - 5-Spuren Nockenleiste
- 7 - Antriebsgehäuse
- 8 - POLY-V Riementrieb
- 9 - Spindeltriebsmotor

Hub [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
180	260	260	289	759	106
250	250	330	359	899	116

MABBLATT

