

BOHREINHEIT

Vorschub mittels Präzisionskugelspindel

BS25CN

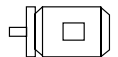
Ø 25 mm



190 mm



5700 U/min



5,5 kW

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl (60 daN/mm ²) :	25 mm
Breite des Spindelkörpers :	180 mm
Gesamthub :	190 mm
Vorschubkraft (max.) :	980 daN (mit Servomotor 10 Nm Übersetzung 1/1)
Vorschubgeschwindigkeit (max.) :	7500 mm/min (mit Servomotor 1500 U/min Übersetzung 1/1)
Wiederholungsgenauigkeit :	0,01 mm
Werkzeugaufnahme :	SK40
Spindellagerung vo. :	Kegelrollenlager
Anordnung der Spindellager vo./hi. :	1 / 1 in O-Anordnung
Spindeldurchmesser am vorderen Lager :	50 mm
Lagerschmierung :	Fett
Spindelantriebsmotor (*) :	2,2 kW - 1000 U/min 2,2 kW - 1500 U/min
Motorbauform :	B14
Riementrieb :	POLY-V-J15
Spindeldrehzahl (*) :	280 - 2860 U/min
Vorschubservomotor :	optional
Anbauteile für Servomotor (*) :	Lieferumfang BSI
Riementrieb für Vorschub (*) :	Zahnriementrieb Übersetzung 1/1 oder 1/2
Präzisionskugelspindel :	Ø 25 mm, Steigung 5 mm, Präzision 0,05 mm /300 mm
3 Induktivendschalter :	Schließer PNP - 10/30 V Gleichstrom
Gewicht :	145 kg
Farbe :	hellgrau RAL 7035

OPTIONEN

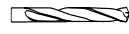
Spindellagerung :	Präzisionsschräggugellager für Spindeldrehzahl bis 5700 U/min
Pinole :	Flanschaufnahme (α)
Pinolen- und Präzisionskugelspindelschmierung :	Zentralschmierungsanschluß (α)
Spindelantriebsmotor alle Typen :	5,5 kW (Motorbaugröße 112)
Riementrieb der Spindel :	Zahnriementrieb
Vorschubservomotor alle Typen :	max. Drehmoment 10 Nm (α)
Späneabdeckung :	für Spindel SK40 (α)
Axiale Kühlmittelzufuhr (ohne Drehverteiler) :	SK40 (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Standardpinole (α)
Adapter für Mehrspindelkopf (*) :	Pinole mit Flanschaufnahme (α)
Farbe :	RAL (*)

ZUBEHÖR

Spannzangenhalter mit Spannschlüssel :	SK40-ESX32 (α)
Spannzange ESX 32 Ø (*) :	Ø 1 - 3 mm
Spannzange ESX 32 Ø (*) :	Ø 3 - 20 mm
Werkzeughalterbefestigung :	CF-SK40 (α)
Werkzeughalter :	für Fließbohren (α)
Drehverteiler :	auskuppelbar (α)
Drehverteiler :	nicht auskuppelbar (α)
Positionieranschlag (5 Stck.) (α)	

BOHREINHEIT

Vorschub mittels Präzisionskugelspindel

BS25CN

Ø 25 mm



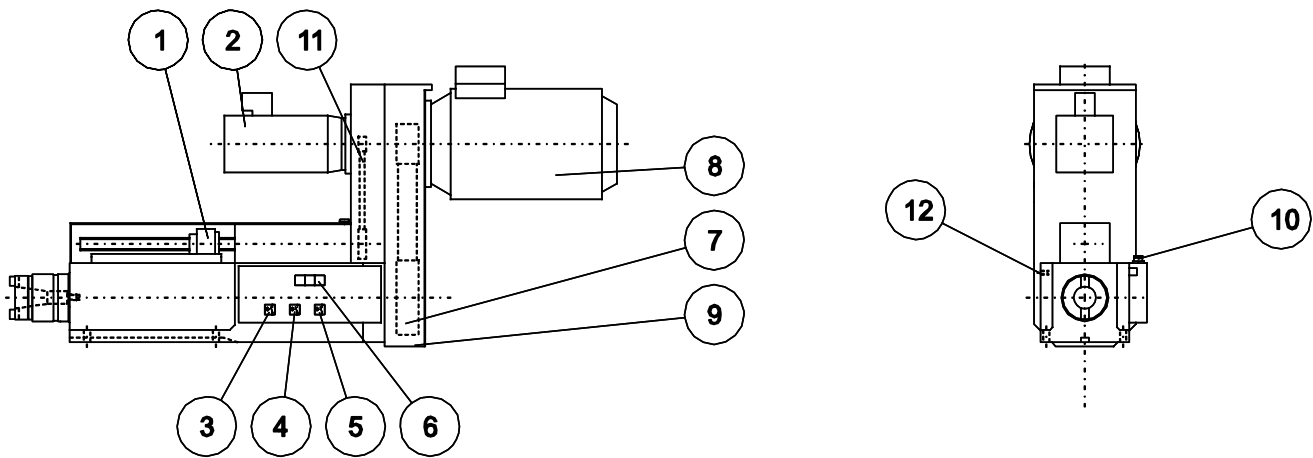
190 mm



5700 U/min



5,5 kW

BESCHREIBUNG DER BAUTEILE

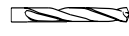
- 1 - Vorgespannte Präzisionskugelspindel
- 2 - Vorschub Servomotor
- 3 - Vorderer Sicherheitsendschalter
- 4 - Referenzpunkt
- 5 - Hinterer Sicherheitsendschalter
- 6 - Klemmkasten der Endschalter

- 7 - Poly-V Riementrieb
- 8 - Spindeltriebsmotor
- 9 - Antriebsgehäuse
- 10 - Kabelverschraubung
- 11 - Zahnriementrieb der Präzisionskugelspindel
- 12 - Schmierung der Präzisionskugelspindel

BOHREINHEIT

Vorschub mittels Präzisionskugelspindel

BS25CN



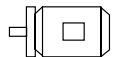
Ø 25 mm



190 mm



5700 U/min



5,5 kW

MABBLATT

